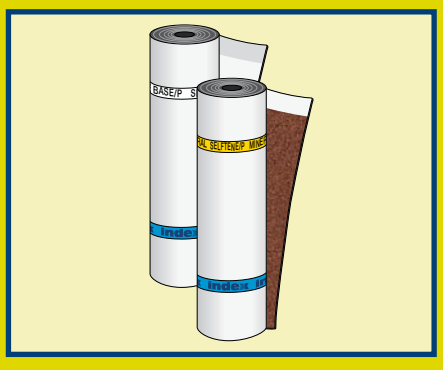
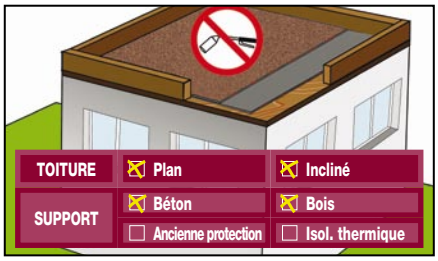


SELFTENE

• SELFTENE BASE POLYESTER
• MINERAL SELFTENE POLYESTER

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE AUTOCOLLANTE EN BITUME POLYMÈRE ÉLASTOMÈRE AVEC FACE INFÉRIEURE ENDUITE AVEC UN MÉLANGE AUTOCOLLANT

PROBLEME

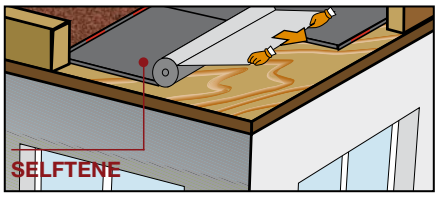


POSER DES MEMBRANES ARMEES PROFESSIONNELLES DE GROSSE EPAISSEUR SANS UTILISER LA FLAMME, D'AUTRES SOURCES DE CHALEURS OU DES COLLES NOCIVES

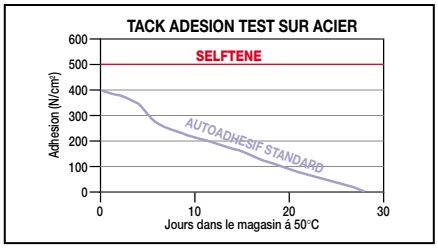
Imperméabiliser avec des membranes armées de grosse épaisseur sans utiliser la flamme, le bitume fondu ou les colles.
Dans des sites industriels sujets à un danger d'incendie ou d'explosion, où il est interdit d'utiliser des flammes libres, ou sur des plans de pose facilement combustibles mais où il est nécessaire de réaliser une stratigraphie d'imperméabilisation monocouche ou à deux couches standard avec des membranes armées de grosse épaisseur (imperméabilisation mono ou multicouches professionnelle).

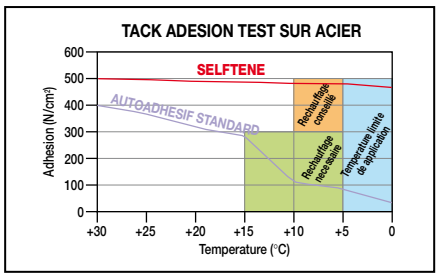
SOLUTION

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	
ES		SUPER ADHESIVE
ELASTOMÈRES SPECIAUX	IMPERMÉABLE	SUPERADHESIF



La série **SELFTENE** est constituée de membranes de bitume polymère élastomère (SBS) de grosse épaisseur armées avec un tissus non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre, à haute résistance mécanique et stabilité dimensionnelle élevée, qui présentent une face inférieure enduite avec une masse élastomère spéciale, autocollante par simple pression, à température ambiante. Elle est constituée d'un mélange de bitume vénézuélien sélectionné particulier, de résines fixantes et polymère élastomères thermoplastiques radiaux et linéaires aux capacités adhérentes durables dans le temps. D'après le graphique, il est possible de remarquer à quel point la masse collante de **SELFTENE**, contrairement à un mélange de bitume standard, maintient l'adhésivité inchangée durant le test de stockage et, sur le graphique suivant, comment la formule spéciale particulière avec additifs "antifreeze" qui la caractérise lui permet de maintenir une bonne adhérence, y compris basse température, durant le test d'adhérence à froid. La face inférieure





collante des deux membranes est protégée par une pellicule siliconée qui doit être enlevée durant la pose. La face supérieure de **SELFTENE BASE POLYESTER** est aussi protégée par une pellicule siliconée, qui, une fois enlevée, permet la réalisation de jonctions en autoadhérence sans déchet, quelle que soit la façon dont le rouleau est coupé. Les bords opposés des deux surfaces inférieure et supérieure sont protégés par une ultérieure bande siliconée qui facilite les opérations de pose et doivent être enlevées seulement au moment de la réalisation des jonctions. Sur la face supérieure de **SELFTENE BASE POLYESTER** ,sans pellicule siliconée, peuvent adhérer d'autres membranes autocollantes ou des membranes posées à la flamme. La face supérieure de **MINERAL SELFTENE POLYESTER** est autoprotégée par des écailles d'ardoises, sauf une bande latérales pour la superposition, qui est protégée par une pellicule siliconée. Alors que le collage des chevauchements du type **SELFTENE BASE POLYESTER** a toujours lieu par autocollage, dans le cas du type **MINERAL SELFTENE POLYESTER** les superpositions de tête, et dans tous les cas sur l'ardoise, doivent être collées en appliquant une couche de pâte collante HEADCOLL interposée entre les bords à joindre. Il est aussi possible de réaliser des jonctions de tête en collant par autocollage les deux bords du type minéral sur une bande de 20 cm de type **BASE POLYESTER**. Dans ce cas, les feuilles ne se chevaucheront pas mais seront rapprochées tête contre tête.

AVANTAGES

- **Il est plûs sur et plus rapide.**
- **On utilise pos des équipements speciaux.**

CE DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

- **Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**
  - SELFTENE BASE POLYESTER 3,0 kg/m²
- **Couche supérieure dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente**
  - MINERAL SELFTENE POLYESTER 4,0 kg/m²
- **Monocouche apparente**
  - MINERAL SELFTENE POLYESTER 4,0 kg/m²
- **Sous protection lourde dans des systèmes multicouches**
  - SELFTENE BASE POLYESTER 3,0 kg/m²

MODE D'EMPLOI				
APPLICATION A PRESSION	APPLICATION AVEC CLOU			

DOMAINES D'UTILISATION

Les membranes **SELFTENE** sont utilisées pour réaliser des revêtements imperméables de grosse épaisseur avec des membranes armées dans les endroits où l'utilisation de la flamme libre est interdite ou sur des plans de pose sensibles à la chaleur ou facilement combustibles tels que les panneaux de polystyrène expansé, les toits en bois, etc.
Là où l'utilisation de la flamme peut créer des situations de danger pour les opérateurs, comme les lieux sans ventilation ou étroits comme les creusements relatifs à des murs contre-terre, etc.
Il convient d'appliquer le type autoprotégé MINERAL pour des applications exposées , tandis que BASE POLYESTER doit être utilisé pour des applications non exposées à la lumière ou comme couche de base en dessous d'une autre membrane.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	T	SELFTENE BASE POLYESTER	MINERAL SELFTENE POLYESTER
Poids (EN 1849-1)	±10%	**3,0 kg/m²**	**4,0 kg/m²**
Dimensions rouleau (EN 1848-1)	≥	1×10 m	1×10 m
Armature		Tissus non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre	Tissus non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre
Imperméabilité (EN 1928 - Méthode B)	≥	60 kPa	60 kPa
Résistance au détachement des jonctions (EN 12316-1)	-20 N	–	NPD
Résistance à la traction des jonctions (EN12317-1)	-20%	350/300 N/50 mm	350/300 N/50 mm
Force à la traction maximale Long./Trasv. (EN 12311-1)	-20%	450/400 N/50 mm	450/400 N/50 mm
Allongement à la traction (EN 12311-1)	-15 V.A.	40/40%	40/40%
Résistance à l'impact dynamique (EN 12691 – Méthode A)		800 mm	800 mm
Résistance à l'impact statique (EN 12730)		10 kg	10 kg
Résistance à la lacération au clou (EN 12310-1)	-20%	130/130 N	130/130 N
Stabilité dimensionnelle (EN 1107-1)	≤	–	NPD
Flexibilité au froid (EN 1109)	≤	-25°C	-25°C
• après vieillissement (EN 1926-1109)	+15%	–	-20°C
Résistance au glissement à température élevée (EN 1110)	≥	100°C	100°C
Classe de réaction au feu (EN 13501-1)		Euroclass F	Euroclass F
Comportement au feu externe (EN 13501-5)		F_{roof}	F_{roof}

MODE D'EMPLOI ET AVERTISSEMENT

- Les membranes SELFTENE adhèrent sur les matériaux les plus communs présents dans le bâtiment : surfaces métalliques, Plywood, OSB, polystyrène expansé et expansé extrudé, polyuréthane expansé recouvert d'une couche de verre-polyéthylène, etc. Sur les surfaces poreuses telles que les surfaces à base de ciment, en briques, un vieux revêtement bitumineux, une surface en vieux bois, etc., la surface à recouvrir doit être préparée avec une couche de primer INDEVER PRIMER E de 250 à 500 g/m2.
- Les toiles appliquées verticalement exposés de façon apparente doivent être fixées mécaniques au début, de même pour les murs contre terre.
- En cas pentes supérieures à 15% les stratigraphies de toits comprenant des membranes autocollantes doivent être soigneusement protégées et éventuellement complétées par une fixation mécanique.
- Les rouleaux doivent être conservés à l'abri, dans un lieu sec, et doivent être amenés sur le lieu de pose seulement au moment de l'application.
- L'emballage doit être ouvert immédiatement avant la pose.
- Les membranes bitume polymère sont des produits thermoplastiques, par conséquent, durant les heures des plus chaudes des journées d'été, elles ramollissent, au contraire, elles durcissent au froid, ce qui diminue l'adhérence du produit.
- L'excellent comportement au froid de SELFTENE ne justifie cependant pas la pose de la membrane autocollante à basse température sans précaution. En dessous de +10°C, notamment en fonction des conditions d'humidité de l'air et du support, il est nécessaire de prêter une attention particulière durant la pose, en prévoyant éventuellement l'utilisation d'appareils chauffants ou d'une "flamme légère". Dans tous les cas, une température de +5°C reste le seuil limite de pose.

MODE D'EMPLOI

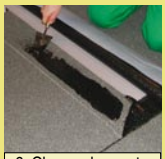
1. Nettoyage du support

2. Enlèvement de la pellicule siliconée de la lisière

3. Clouage sous chevauchement

4. Enlèvement de la pellicule siliconée et application

5. Chevauchement de tête: coupe à 45°

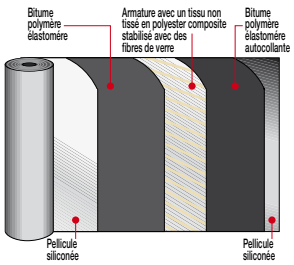

6. Chevauchement de tête: application de la colle

7. Pressage général

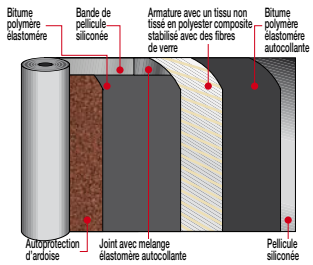
8. Pose de tuiles

COMPOSITION DE LA MEMBRANE

SELFTENE BASE POLYESTER


Bitume polymère élastomère
Armature avec un tissu non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre
Bitume polymère élastomère autocollante
Pellicule siliconée
Pellicule siliconée

MINERAL SELFTENE BASE POLYESTER


Bitume polymère élastomère
Bande de pellicule siliconée
Armature avec un tissu non tissé en polyester composite stabilisé avec des fibres de verre
Bitume polymère élastomère autocollante
Autoprotection d'ardoise
Joint avec mélange élastomère autocollante
Pellicule siliconée

FINITIONS PRODUIT

AUTOPROTECTION MINERALE. Sur la face de la membrane destinée à rester apparente, une protection est collée à chaud, formée d'écailles d'ardoise de différente couleur. Ce bouclier minéral protège la membrane contre le vieillissement provoqué par les rayons U.V.

PELLICULE SILICONE ENLEVABLE. *La face inférieure de la membrane est recouverte d'une pellicule siliconée qui en préserve le mélange adhésif.*

La production INDEX jouit de systèmes exclusifs de fabrication couverts par des brevets industriels régulièrement déposés.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX S.p.A. à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

- POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÈMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE.
- POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX.

index
Construction Systems and Products
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 - Tel. 045.8546201 - Fax 045.512444
INTERNET: **www.indexspa.it**
E-MAIL: index.export@indexspa.it

TOTAL QUALITY index UNI EN ISO 9001 ed. 2000 - Vision
Environmental Management Systems index UNI EN ISO 14001

G.Z. - 07/2007 ITaCE

© INDEX S.p.A.